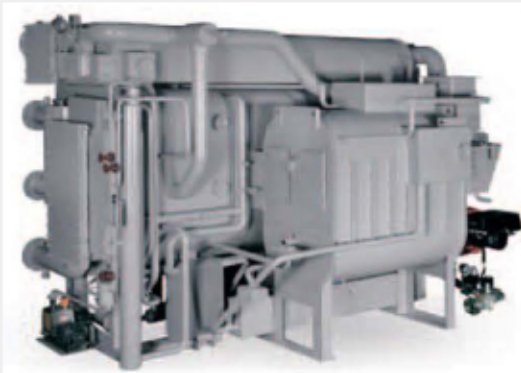


흡수식 냉온수기/냉동기


흡수식 제품이 생산된 이후 축적된 기술력으로 전국에 10,000여대의 제품을 공급해 왔습니다. 이러한 경험과 기술력을 바탕으로 안정성, 신뢰성, 편리성을 더욱 강화하였습니다.

ABSORPTION CHILLER



- 에너지 효율 / 경제성**
 - COP 136 달성
 - 부분부하시 에너지 절감
 - 고효율 기가재 인증 취득
 - 흡수액 순환량 인버터제어
- 친환경성**
 - CO2 배출량 감소를 통한 지구 온난화 방지
- 안정성**
 - 흡수액의 결정발생 예방
 - 시스템 안정성 극대화
 - 정전 후 복전 시 재기동 운전
 - 안정적인 냉수 출구온도 유지
- 신뢰성**
 - 장비수명 극대화
 - 고장발생률 최소화
 - 제품성능 신뢰성 확보
 - 기밀 및 진공 신뢰성 확보
- 편리성**
 - 설치 편의성 우수
 - 운전상태 파악 및 제어와 유지 관리 용이
 - 에너지 절감 솔루션 및 지능형 빌딩 관리 시스템 구현
 - 기밀 및 진공 신뢰성 확보

제품 라인업

Model		10	20	30	40	50	100	500	1,000	1,500	2,000
냉온수기 Absorption Chiller Heater	 고효율 냉온수기						100 RT 700 RT				2,000 RT
	 냉온수기					50 RT				1,500 RT	
냉동기 Absorption Chiller	 중온수 냉온수기			50 RT					1,020 RT		
	 증기식 냉동기						100 RT		1,500 RT		
	 저온수 2단 냉동기						80 RT		980 RT		

* 본 라인업은 당사의 표준모델에 한정되며 라인업 이외의 제품을 원하실 경우 당사로 연락하여 주시기 바랍니다.